



## E-CARGOBIKE!

### Produktinformation.

- Lastenfahrrad mit elektrischer Unterstützung und Transportbox

#### Antriebssysteme

- Bosch Performance, 400 Wh Batterie, Hydraulische Scheibenbremsen
- Bosch Performance CX, 500 Wh Batterie, Hydraulische Scheibenbremsen

#### Technische Details

- Hersteller: Urban Arrow by CONNECT
- Farbe: mattschwarz oder glanzweiß
- Gewicht ohne Kiste:
  - L 43 kg
  - XL 46 kg
  - XXL 49 kg
- Rahmen: Aluminium
- Gabel: Standard mit einstellbarer Federgabel
- Zuladung: bis zu 125 kg (Maximalzuladung 275 kg)
- Abmessungen:
  - L 259 x (Plattform 69 x 70 cm) [L x B x H]
  - XL 289 x (Plattform 95 x 70 cm) [L x B x H]
  - XXL 336 x (Plattform 130 x 70 cm) [L x B x H]
- Radgröße: hinten 26" / vorne 20"
- Reifen: Schwalbe Big Apple Plus
- Schaltung: NuVinci N380 stufenlose Schaltung mit Drehgriff
- Drehmoment Motor:
  - Bosch Performance: 60 Nm
  - Bosch Performance CX: 75 Nm
- Ladegerät: 85 W / Ladezeit je nach Batteriewahl:
  - 400 Wh ca. 3,5 Stunden
  - 500 Wh ca. 4,5 Stunden
- Beladung der Batterie: direkt am Bike oder lose
- Reichweite:
  - L 55 km
  - XL 45 km
  - XXL 35 km
- Maximale Tretunterstützung: bis 25 km/h

#### Versand, Garantie und Service

- Versandkosten von 100 €
- 5 Jahre Garantie auf den Rahmen, 1 Jahr auf die Batterie und den Motor
- Servicenetzwerk mit 100 Werkstätten
- Umbaumöglichkeiten des Vorbaus

#### Testfahrt

- Testfahrt an unserem Standort Reußenköge



#### Zubehör

##### L

- Flightcase
- Flightcase + Level
- Abschließbare Alu Box
- Werbekleber
- Flightcase

##### XL

- Flightcase
- Sliderbox – 1 Tür
- Sliderbox – 2 Türen
- Kühlbox

##### XXL

- Sliderbox – 1 Tür
- Sliderbox – 2 Türen

Weiterführende  
Informationen und  
Modelle unter:

[www.connect-gp-joule.de](http://www.connect-gp-joule.de)