



# CONNECT

## E-FAMILY BIKE!

### Produktinformation.

- Lastenfahrrad mit elektrischer Unterstützung
- Geräumige Transportbox zum Transport von Lasten, Kindern und Vierbeinern

### Antriebssysteme

- Bosch Aktive, 400 Wh Batterie, Roll Bremsen
- Bosch Performance, 400 Wh Batterie, Hydraulische Scheibenbremsen
- Bosch Performance CX, 500 Wh Batterie, Hydraulische Scheibenbremsen

### Technische Details

- Hersteller: Urban Arrow by CONNECT
- Farbe: mattschwarz oder glanzweiß
- Gewicht: 51 kg
- Rahmen: Aluminium
- Gabel: Stahl
- Zuladung: bis zu 125 kg (Maximalzuladung inkl. Fahrer 275 kg)
- Abmessungen: 260 x 69 x 110 cm [L x B x H]
- Radgröße: hinten 26" / vorne 20"
- Reifen: Schwalbe Big Apple Plus
- Schaltung: NuVinci N380 stufenlose Schaltung
- Drehmoment Motor: 60 Nm
- Ladegerät: 85 W / Ladezeit je nach Batteriewahl:
  - 400 Wh ca. 3,5 Stunden
  - 500 Wh ca. 4,5 Stunden
- Beladung der Batterie: direkt am Bike oder lose
- Reichweite: je nach Belastung ca. 50 km (beladen) / 70 km (unbeladen)
- Maximale Tretunterstützung: bis 25 km/h

### Versand, Garantie und Service

- Versandkosten von 100 €
- 5 Jahre Garantie auf den Rahmen, 1 Jahr auf die Batterie und den Motor
- Servicenetzwerk mit 100 Werkstätten
- Umbaumöglichkeiten des Vorbaus

### Testfahrt

- Testfahrten an unseren Standorten: Reußenköge und Buttenwiesen als auch auf Sylt beim Insel Sylt Tourismus-Service



### Zubehör

- Regenzelt
- Kistenabdeckung
- Maxi Cosi Adapter
- Yepp Mini Adapter
- Zweite Sitzbank
- Hinterer Gepäckträger
- Seitliches Gepäcknetz
- Allwetter-Plane
- Regen-Poncho
- Bodenmatte
- Werbekleber EPP-Box

Weiterführende Informationen und Modelle unter:

[www.connect-gp-joule.de](http://www.connect-gp-joule.de)